

## Tehnički podaci za EWM Phoenix 355 Progress puls MM TDM

	MIG/MAG		TIG		REL	
Podešavanje opsega struje zavarivanja	5 A - 350 A		5 A - 350 A		5 A - 350 A	
Radni ciklus na okolnoj temperaturi	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A
100 %	300 A	300 A	300 A	300 A	300 A	300 A
Napon praznog hoda	80 V					
Frekvencija	50 Hz / 60 Hz					
Glavni osigurač (sporo goreći)	3 x 25 A					
Glavni napon (tolerancija)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Maks. povezano opterećenje	12.7 kVA		9.7 kVA		13.8 kVA	
Preporučena snaga generatora	13.1 kVA		17.2 kVA		18.7 kVA	
cos φ	0.99					
Efikasnost	90 %					
Pogonski točkići	4					
Brzina žice	Brzina žicom/min, 0.5 m/min - 25 m/min, 0.5 m/min - 24 m/min					
Brzina žice	Brzina žice ipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm					
Dimenzije mašine	625 x 300 x 535					
DxŠxV u mm	625 x 300 x 535					
Dodavač žice, DxŠxV u mm	660 x 280 x 380, 690 x 300 x 410					
Masa mašine	41 kg					
Masa dodavača žice	13 kg, 15.1 kg					
Masa rashladne jedinice	16.5 kg					
Klasifikacija zaštite	IP 23					
Klasa zaštite	H					
Priključak gorionika	Euro torch connector					
Izlaz hlađenja	1000 W (1l/min)					
Kapacitet rezervoara	5 l					
Protok	5 l/min					
Maks. Izlazni pritisak	3.5 bar					
Standardi	IEC 60 974-1; -2; -10; -5 / CE / S-Safety sign / EMC class A					